

CYL1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-217.256	-217.296	-0.040	-0.100	0.100
Y	132.322	132.362	0.041	-0.100	0.100
Z	-39.540	-39.554	-0.014	-0.100	0.100
D	10.000	10.000	0.000	-0.150	0.150

CYL3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-142.441	-142.494	-0.053	-0.100	0.100
Y	163.817	163.862	0.045	-0.100	0.100
Z	-35.834	-35.823	0.011	-0.100	0.100
D	12.000	12.000	0.000	-0.150	0.150

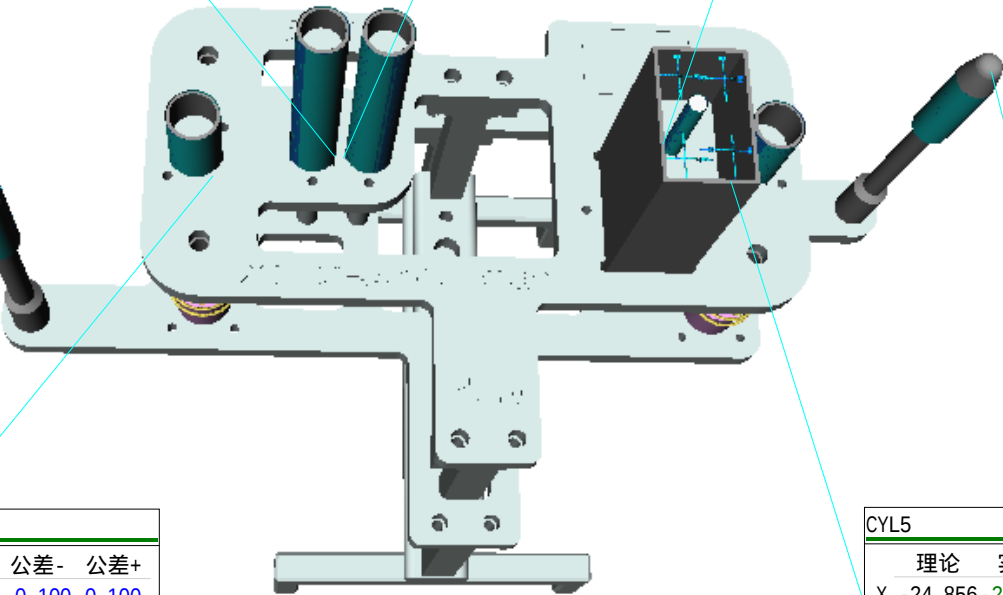
CYL4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-127.868	-127.817	0.051	-0.100	0.100
Y	163.817	163.832	0.015	-0.100	0.100
Z	-35.834	-35.835	-0.001	-0.100	0.100
D	12.000	12.000	0.000	-0.150	0.150

CYL7					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-57.361	-57.386	-0.025	-0.100	0.100
Y	151.860	151.896	0.036	-0.100	0.100
Z	-20.347	-20.365	-0.018	-0.100	0.100
D	4.500	4.500	0.000	-0.150	0.150

CYL6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	19.844	19.864	0.020	-0.100	0.100
Y	170.322	170.332	0.011	-0.100	0.100
Z	-39.540	-39.523	0.017	-0.100	0.100
D	10.000	10.000	0.000	-0.150	0.150

CYL2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-172.391	-172.369	0.022	-0.100	0.100
Y	162.209	162.251	0.042	-0.100	0.100
Z	-57.540	-57.546	-0.006	-0.100	0.100
D	13.500	13.500	0.000	-0.150	0.150

CYL5					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-24.856	-24.896	-0.040	-0.100	0.100
Y	164.822	164.852	0.031	-0.100	0.100
Z	-57.540	-57.554	-0.014	-0.100	0.100
D	13.500	13.500	0.000	-0.150	0.150



单位 : 毫米, 角度
 操作者 :
 日期 : 2024/9/5 20:36:07

工件号 :
 工作号 :
 PROFP合格率 : N/A

RationalDMIS

武汉力加成科技有限公司

PT2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-60.972	-60.947	0.025	-0.100	0.100
Y	164.660	164.686	0.026	-0.100	0.100
Z	-7.118	-7.122	-0.004	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.026	-0.026	-0.100	0.100

PT1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-50.283	-50.298	-0.015	-0.100	0.100
Y	164.660	164.696	0.036	-0.100	0.100
Z	-7.129	-7.133	-0.004	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.036	-0.036	-0.100	0.100

PT7					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-66.040	-66.094	-0.054	-0.100	0.100
Y	159.471	159.457	-0.014	-0.100	0.100
Z	-7.538	-7.544	-0.006	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.054	-0.054	-0.100	0.100

PT8					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-66.040	-66.094	-0.054	-0.100	0.100
Y	139.005	139.011	0.005	-0.100	0.100
Z	-8.123	-8.132	-0.009	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.054	-0.054	-0.100	0.100

PT5					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-45.940	-45.994	-0.054	-0.100	0.100
Y	159.087	159.059	-0.028	-0.100	0.100
Z	-7.554	-7.565	-0.012	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.054	0.054	-0.100	0.100

PT6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-45.940	-45.994	-0.054	-0.100	0.100
Y	140.420	140.432	0.012	-0.100	0.100
Z	-5.887	-5.879	0.008	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.054	0.054	-0.100	0.100

PT4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-61.193	-61.189	0.003	-0.100	0.100
Y	133.060	133.096	0.036	-0.100	0.100
Z	-6.925	-6.932	-0.008	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.036	0.036	-0.100	0.100

PT3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-49.788	-49.779	0.010	-0.100	0.100
Y	133.060	133.096	0.036	-0.100	0.100
Z	-7.344	-7.354	-0.010	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.036	0.036	-0.100	0.100

单位 : 毫米, 角度
 操作者 :
 日期 : 2024/9/5 20:36:07

工件号 :
 工作号 :
 PROFP合格率 : 100% (8/8)

RationalDMIS

武汉力加成科技有限公司