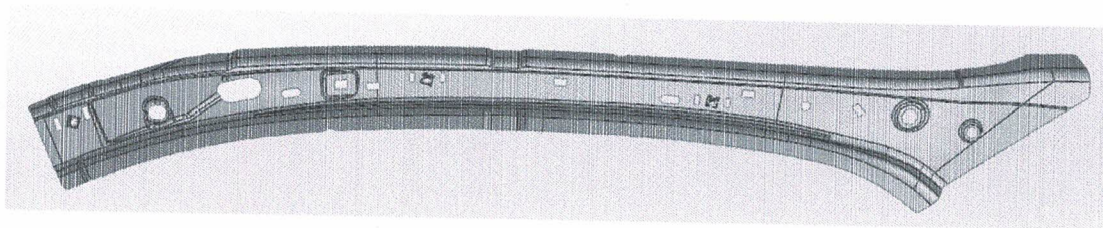


东风（武汉）实业有限公司
DONGFENG(WUHAN)INDUSTRIAL CO.,LTD

检出机验收资料



项目名称：2YN

零件名称	零件号	检出机名称	编号
PLR L,FR INN UP	64521T20A000H 1	PLR L,FR INN UP 检出 机	2YN-DFSY-JCJ12

编制单位： 武汉勇士达汽车部件有限公司

2020 年 10 月 17 日

目 录

序号	资料名称	页数
1	检出机整体照片	1
2	检出机操作指导书	2
3	检出机质量验收检查表	2
4	检出机销规清单	1
5	销规自检报告	1
6	检出机整改消项表	1
7	检出机研发预验收结论表	1
8	检出机精度报告封面	1
9	检出机精度报告	
10	检出机材质报告	1

书 指 作 检 出 机 操

零件名称	PLR L, FR INN UP	零件号	64521T20A000H1	车型	2YN
编号	2YN-DFSY-JCJ12	使用单位	东风（武汉）实业有限公司	检出门制作商	武汉勇士达汽车零部件有限公司
一、使用前注意事项 1. 将检出门、卷帘门摆放平稳，不存在安全隐患。 2. 检查电气线路是否安全可靠。 3. 检查检具定位销是否有缺陷或者损坏。 4. 使用前将检具擦拭干净。 二、使用后注意事项 1. 将检出门与卷帘门电源及气源关闭。 2. 将检出门擦拭干净。 3. 严禁检出门各线路、气路是否存在故障。 4. 检查传感器是否完好。 5. 将检出门与卷帘门安全摆放。 三、检出门操作说明 1. 将检出门通电、通气，确认个电路、气路完好。 2. 启动电源，检出门电源指示灯亮，卷帘门屏幕亮。 3. 将部品放入检出门 4. 双手按启动按钮，指示灯全部亮绿色，报警灯显示绿色，卷帘门自动打开，则部品OK，人工将OK部品拿出检出门，通过卷帘门放到 料框内，人工按下拨动开关，卷帘门关闭；指示灯不亮，报警灯显示红色报警，卷帘门不打开，则部品NG，按下复位按钮，人工					
编制:	吴迎春	审核:	批准:	日期:	

检出机质量验收检查表

项目号:

零件名称: PLR L, FR INN UP

零件号: 64521T20A000H1

编号: 2YN-DFSY-JCJ012

项目	序号	功能验收项目	验收方式及要求	检查方法	自检	检验	复检
卷帘门	1	材料	检查卷帘门及骨架使用材料是否满足技术文件要求	提供报告	✓	✓	
	2	结构	整体要求为落地式框架结构, 中间透明区	目视	✓	✓	
			卷帘门需要做成可移动的	目视	✓	✓	
	3	功能	零件在检出机上检测OK后则卷帘门联动打开, 再次检测去用拨动开关闭合; 零件NOK或检出机无动作时卷帘门处于闭合状态	操作测试	✓	✓	
			卷帘门是否满足快插互换的使用需求	操作测试	✓	✓	
	4	操作性	是否可以满足手动和自动两种触发形式	操作测试	✓	✓	
			操作是否满足人机工程, 便捷、安全可靠	操作测试	✓	✓	
	5	尺寸/精度	整体设计尺寸和安装尺寸是否满足技术协议要求	目视	✓	✓	
	6	是否按时交付	核对开发计划对比交期	目视	✓	✓	
	7	性能	强度、刚度、耐久度检测是否满足技术要求	提供材料属性数据	✓	✓	
	8	稳定性	检查整体运行是否安全稳定	操作测试	✓	✓	
检出机	9	备件	是否有重要元件备件 (根据技术协议及会签要求)	目视	无	无	
	10	涂色	各组件涂色是否满足技术协议要求	目视	无	无	
	11	标识	操作按钮及相关活动组件是否有对应标识	目视	✓	✓	
	1	材料	检查检出机骨架、底座、销子、支撑部件、材料是否满足技术协议要求	材质报告	✓	✓	
	2	结构	检出机整体结构为底板加基座式结构, 检查结构设计是否满足使用需求	操作测试	✓	✓	
			所有尖锐棱角的地方均需有倒角处理	目视	✓	✓	
			检查结构运行时各组件之间是否存在干涉或者误判	操作测试	无	无	
	3	功能	支撑、定位是否按技术CPC位置设计、是否稳定可靠	测试	✓	✓	
			检出机是否满足技术方案文件里的基本功能需求	操作测试	✓	✓	
	4	操作性	操作是否满足人机工程, 便捷可靠	操作测试	✓	✓	
			操作过程中是否存在安全隐患	操作测试	无	无	
			操作过程中是否有误操作或者误识别的风险	操作测试	无	无	
			检出机周边要有导向槽, 且导向槽高度根据技术要求为20-30mm	目视	✓	✓	
			根据会签要求, 支撑结构必须保证两个方向可调	操作验证	✓	✓	
			气缸等较大活动部件要有防护罩, 保障操作的安全性	目视	✓	✓	
			检出机需要具备操作说明书	目视	✓	✓	
	5	尺寸/精度	整体设计尺寸和安装尺寸是否满足技术协议要求	机械判断	✓	✓	
			销子、支撑尺寸设计是否满足技术协议及会签要求	机械测量	✓	✓	
			定位销不能用台阶式, 销头部要有粗导向	目视	✓	✓	
			工艺基准与产品设计基准必须统一	核实	✓	✓	
			所有定位销应有防转动装置	目视	✓	✓	
			检出机销子及支撑、定位是否满足技术文件规定的位置度要求	机械测量	✓	✓	
	6	性能	检出机各组件强度、刚度、耐久度检测是否满足技术要求	提供材料属性数据	✓	✓	

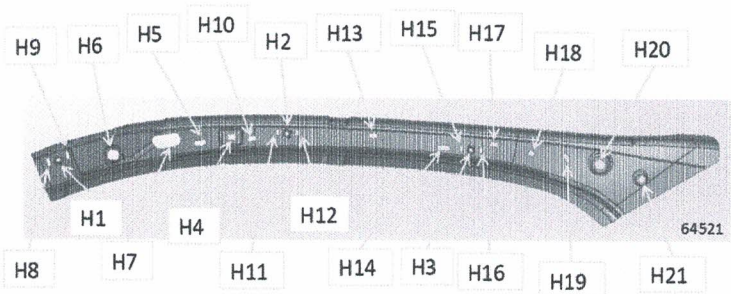
项目	序号	功能验收项目	验收方式及要求	检查方法	自检	检验	复检
	7	稳定性	检查整体运行是否安全稳定	操作测试	✓	✓	
	8	备件	是否有重要元件备件（根据技术协议及会签要求）	目视	无	无	
	9	备件	是否有重要元件备件（根据技术协议及会签要求）	目视	无	无	
	10	涂色	各组件涂色是否满足技术协议要求	目视	✓	✓	
	11	标识	操作按钮、销子、及相关活动组件都应有对应编号和标识，刻印在旁边	目视	✓	✓	
电器元件	1	品牌	使用的电器元件品牌是否符合相关规定要求	核对	✓	✓	
	2	规格型号	使用的电器元件对应规格型号是否符合相关规定要求	核对	✓	✓	
	3	PLC设计	根据会签意见PLC设计是否预留有2/5以上空余容量	核对资料	✓	✓	
	4	标识	接线与对应元器件要有对应编号，便于后续维修和替换	目视	✓	✓	
			操作开关和按钮均要有标识	目视	✓	✓	
	5	涂色	火线、地线、零线颜色规格符合电器学规定	目视	✓	✓	
	6	备件	定位销、特殊垫片、易损件需要提供备件	核对	✓	✓	
	7	操作安全性	操作位置是否有降压处理（操作电压24V）	核对规格	✓	✓	
	8	配电柜	配电柜布置是否合理、是否有安全锁	目视	✓	✓	
整体结构	9	其他	其他技术任务书规定的要求	核对	✓	✓	
	1	连接线路	连接线路是否整齐、顺畅	测试操作	✓	✓	
	3	卷帘门运行	零件在检出机上检测OK后则卷帘门联动打开，再次检测去用拨动开关闭合；零件NOK或检出机无动作时卷帘门处于闭合状态	操作测试	✓	✓	
	4	备品备件	预验收前提供检出机备件（定位销），每种类各 2 个，包括特殊垫片	核对	✓	✓	
	5	人机工程	整体设计和安装是否满足技术文件规定的人机工程要求	测试	✓	✓	
	6	便于维修和管理	设计结构和安装结构是否便于维修和管理	检查	✓	✓	
	7	运行测试	对各种可能发生故障的环节进行测试。	操作测试	✓	✓	
	8	可靠性检测	所有检出机部件及相关辅助设施连线运行的连贯性、平稳性、可靠性和安全性。	操作测试	✓	✓	
	9	其他	本技术协议和双方签字认可的其它技术文件所涉及事项检查清单	操作测试	✓	✓	
	11	备件	相应检出机的备件及清单，是否齐全；	目视	✓	✓	
报警系统	1	结构	结构设计满足使用需求和技术文件相关要求	目视	✓	✓	
	2	功能	检测OK峰鸣灯亮绿灯、检测NOK峰鸣灯亮红灯，同时峰鸣功能也要满足技术协议要求	目视	✓	✓	
	3	操作性	异常报警时，要可以手动关闭，要有复位按钮	操作测试	✓	✓	
	4	安全性	上报警灯要做防护装置或者和检测区隔开（根据会签意见）	目视	✓	✓	
	5	注意事项	报警器、蜂鸣器注意在无操作的时候不报警，	操作测试	✓	✓	
	6	安装	报警灯安装要注意摆放位置明显醒目	目视	✓	✓	
	7	其他	其他技术任务书规定的要求	核对	✓	✓	
功能检测	1	节拍是否满足要求	实操检测实际运行节拍，根据技术任务书要求判断	测试	✓	✓	
	2	检查整体运作过程是否满足检测功能需求	根据零件测试操作过程，检查是否能顺畅完成工作过程	测试操作	✓	✓	
	3	操作/保养作业指导书	检出机需配备作业指导书	目视	✓	✓	
			作业指导书内容需清晰、简洁、全面	检查	✓	✓	
	4	操作注意事项	注意复位系统，零件检测合格不用按复位按钮，不合格要按复位按钮	测试操作	✓	✓	
	5	部件明细表	每套检出机均需配备部件明细表，主要陈列对应检出机的活动部件信息；（参照检具销规清单）	目视	✓	✓	
	6		整体设备是否满足检出机功能需求		✓	✓	

项目	序号	功能验收项目	验收方式及要求	检查方法	自检	检验	复检
	0	检出功能	零件到位要有感应判断，到位传感器要合理分布，保证在检测状态下识别零件是否放置到位；	测试	✓	✓	
	7	运行	整体运行是否稳定、牢固、安全可靠，	测试	✓	✓	
			检出机要考虑操作便捷性，检出机检测节拍不能超过 10 秒；	测试	✓	✓	
	8	其他	技术文件规定的其他表面要求	查证	✓	✓	
表面处理	1	涂漆标准	检出机及骨架、底座、支撑、卷帘门框架等各个组件对应油漆及涂色需满足技术任务书要求	核对	✓	✓	
	2	防锈	检出机及骨架、底座、支撑、卷帘门框架等各个组件都需有防锈处理，保证2年内不出现白锈或者红锈	查证数据	✓	✓	
	3	表面清洁	表面必须清理干净、无尘；	目视	✓	✓	
	4	性能	部分需要加硬处理的组件或者表面镀层的需提供处理记录	查证	✓	✓	
	5	其他	技术文件规定的其他表面要求	查证	✓	✓	
标牌	1	是否具有名牌、是否安装好	检查名牌是否安装	目视	✓	✓	
	2	名牌制作是否符合技术和规格要求	根据技术任务书及总成名牌图纸格式	核对	✓	✓	
	3	名牌信息是否和文件相一致	核对名牌信息内容是否完整、是否和要求文件相对应	核对	✓	✓	
	4	产品编号标识	所有销子及传感器，都贴有对应编号标识	目视	✓	✓	
	5	名牌及各标识牌安装与实物一一对应	检查各标识牌与实物是否一一对应	目视	✓	✓	
包装及运输	1	包装及运输	单独包装、包装要牢固可靠、清理干净、无油污（长途运送需配备木箱、市内可内有）	目视	✓	✓	
	2	防尘罩	是否具有（防尘罩需防水、防火、防尘）	目视	✓	✓	
	3	运输小车	检出机需要有移动小车，小车结构及尺寸根据技术协议及会签意见	目视	✓	✓	
	4	实物图片	检出机实物图片及名牌图片拍照保存（清晰、完整）	目视	✓	✓	
	5	包装标识	包装应有标识（如上开、轻放、防爆）	目视	✓	✓	
交付	1	交付时间	是否按规定时间交付	查证	✓	✓	
	2	实物交付	交付实物质量是否合格	查证	✓	✓	
	3	资料交付	文件是否按要求交付	查证	✓	✓	
	4	调试交付	安装完整后试运行是否合格	测试	✓	✓	
结论标记：合格：“√” 不合格“×” 无此项目：“0”							
验收检查结论	Ok		供应商 东风（武汉）实业	技术			
				质量			
				电器			
				技术			
				质量	魏永强 2020-10-20		
				管理			

检出机检具销规清单

零件名称		PLR L, FR INN UP			零件编号	64521T20A000H1				
工装编号		2YN-DFSY-JCJ12			版本号					
序号	销规名称	销规编号	产品图纸理论尺寸	导向状态	尺寸公差要求	位置公差要求	销规理论尺寸	数量	判定	备注
1	主定位销	H20	Φ20		-0.15	±0.1	Φ19.85	1	✓	
2	副定位销	H4	14*18		-0.15	±0.1	13.85	1	✓	
3	检测销	H1	Φ7				Φ6	1	✓	
4	检测销	H2	Φ7				Φ6	1	✓	
5	检测销	H3	Φ7				Φ6	1	✓	
6	检测销	H5	8*12				Φ4	1	✓	
7	检测销	H6	8*18				Φ4	1	✓	
8	检测销	H7	20*40				Φ16	1	✓	
9	检测销	H8	7*12				Φ3	1	✓	
10	检测销	H9	7*12				Φ3	1	✓	
11	检测销	H10	7*12				Φ3	1	✓	
12	检测销	H11	7*12				Φ3	1	✓	
13	检测销	H12	7*12				Φ3	1	✓	
14	检测销	H13	7*12				Φ3	1	✓	
15	检测销	H14	8*18				Φ4	1	✓	
16	检测销	H15	7*12				Φ3	1	✓	
17	检测销	H16	7*12				Φ3	1	✓	
18	检测销	H17	7*12				Φ3	1	✓	
19	检测销	H18	Φ9				Φ5	1	✓	
20	检测销	H19	7*12				Φ3	1	✓	
21	检测销	H21	Φ11				Φ7	1	✓	

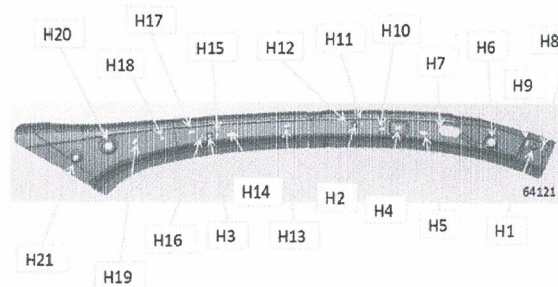
销规位置附图说明（图示不允许截图，可编辑，箭头不允许交叉重叠）



检出机销规自检报告

零件名称		PLR L, FR INN UP			零件编号		64521T20A000H1					
编号		2YN-DFSY-JCJ12			版本号							
序号	销规名称	销规编号	产品图纸理论尺寸	导向状态	尺寸公差要求	位置公差要求	销规理论尺寸	数量	销规实测尺寸	实测导向	判定	备注
1	主定位销	H20	Φ20		-0.15	±0.1	Φ19.85	1	19.8		✓	
2	副定位销	H4	14*18		-0.15	±0.1	13.85	1	13.82		✓	
3	检测销	H1	Φ7				Φ6	1	5.9		✓	
4	检测销	H2	Φ7				Φ6	1	5.9		✓	
5	检测销	H3	Φ7				Φ6	1	5.9		✓	
6	检测销	H5	8*12				Φ4	1	3.8		✓	
7	检测销	H6	8*18				Φ4	1	3.9		✓	
8	检测销	H7	20*40				Φ16	1	15.8		✓	
9	检测销	H8	7*12				Φ3	1	2.9		✓	
10	检测销	H9	7*12				Φ3	1	2.9		✓	
11	检测销	H10	7*12				Φ3	1	2.8		✓	
12	检测销	H11	7*12				Φ3	1	2.9		✓	
13	检测销	H12	7*12				Φ3	1	2.9		✓	
14	检测销	H13	7*12				Φ3	1	2.8		✓	
15	检测销	H14	8*18				Φ4	1	3.8		✓	
16	检测销	H15	7*12				Φ3	1	2.9		✓	
17	检测销	H16	7*12				Φ3	1	2.8		✓	
18	检测销	H17	7*12				Φ3	1	2.8		✓	
19	检测销	H18	Φ9				Φ5	1	4.9		✓	
20	检测销	H19	7*12				Φ3	1	2.9		✓	
21	检测销	H21	Φ11				Φ7	1	6.9		✓	

销规位置附图说明（图示不允许截图，可编辑，箭头不允许交叉重叠）



供应商:	标准	黄涛	结论:	DFSY	制造	
	校对	王兵		DFSY	技术	魏永强 2020-10-20
	批准	王强		DFSY	质量	

东风（武汉）实业有限公司

工装整改消项表

项目名称: 2YN 零件名称: PLR L,FR INN UP 零件号: 64521T20A000H1 工装名称: PLR R,FR INN UP检压机 编号: 2YN-DFSY-JCJ12

NO.	问题点	整改对策	责任人	计划日前	确认
1-	不良测量高于5mm	增加垫片	王强	2020.10.30	
2-	启动时噪音大 开机时噪音大 中间油压高	修改程序	王强	2020.10.30	
3-	指示灯闪烁 则合做标记	做标记	王强	2020.10.30	
4-	导向杆压入时噪音大 30mm	加垫片 30mm	王强	2020.10.30	

东风（武汉）实业有限公司: 李永强 2020.10.20 责任单位: 武汉勇士达汽车部件有限公司 王强, 2020.10.20



4343-1106-10

止二母固本丸

止二母固本丸

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

U.S. TELEPHONE (371) 422344

CELESTE BRUNET

[illegible]

2000年12月25日

[illegible][illegible]

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

[illegible]

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

2010年12月

[illegible]

牛乳

DATE _____

We are also confident that the population based on the data we have been receiving and by the standards of the community, and most of all by the sound of common sense.

11

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

[illegible]

CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY

[illegible]

No.	Name of the Company	Particulars of the Investment					Particulars of the Investment		Particulars of the Investment		Particulars of the Investment		Particulars of the Investment		Particulars of the Investment		Particulars of the Investment	
		Year 1992	Year 1993	Year 1994	Year 1995	Year 1996	Year 1997	Year 1998	Year 1999	Year 2000	Year 2001	Year 2002	Year 2003	Year 2004	Year 2005	Year 2006	Year 2007	Year 2008
1	ABC Ltd.	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700
2	DEF Ltd.	150	250	350	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750
3	GHI Ltd.	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
4	JKL Ltd.	250	350	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850
5	MNO Ltd.	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900
6	PQR Ltd.	350	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950
7	STU Ltd.	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
8	VWX Ltd.	450	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050
9	YZA Ltd.	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100
10	BCD Ltd.	550	650	750	850	950	1050	1150	1250	1350	1450	1550	1650	1750	1850	1950	2050	2150

1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348</
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	--------

1000

100

Figure 1. The effect of the number of nodes on the accuracy of the proposed method. The accuracy is measured by the percentage of correct predictions. The number of nodes is 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100. The accuracy is 0.85, 0.88, 0.90, 0.92, 0.94, 0.96, 0.98, 0.99, 1.00, 1.00. The accuracy is 0.85, 0.88, 0.90, 0.92, 0.94, 0.96, 0.98, 0.99, 1.00, 1.00.

A heavy section of the specimen is placed in a bath of water saturated and cooled by ice-water, and the specimen is removed with the required number of washings.

1000

THE CLEVELAND PRESS



武汉钢铁集团鄂钢公司

CARD CODE: 006610
地址：中国湖北鄂州
ADDRESS: ECHOWHANG
EPOCH CODE: 4-8907
TEL: HONGKONG 0711 523344

THE BOSTON GLOBE

[illegible]



传真: 100610
 地址: 中国·湖北·鄂州
 ADDRESS: EZHOUEHUBEI.PRC
 邮编: POSTCODE: 436002
 电话: TELEPHONE: 0711/223444

CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

[illegible]