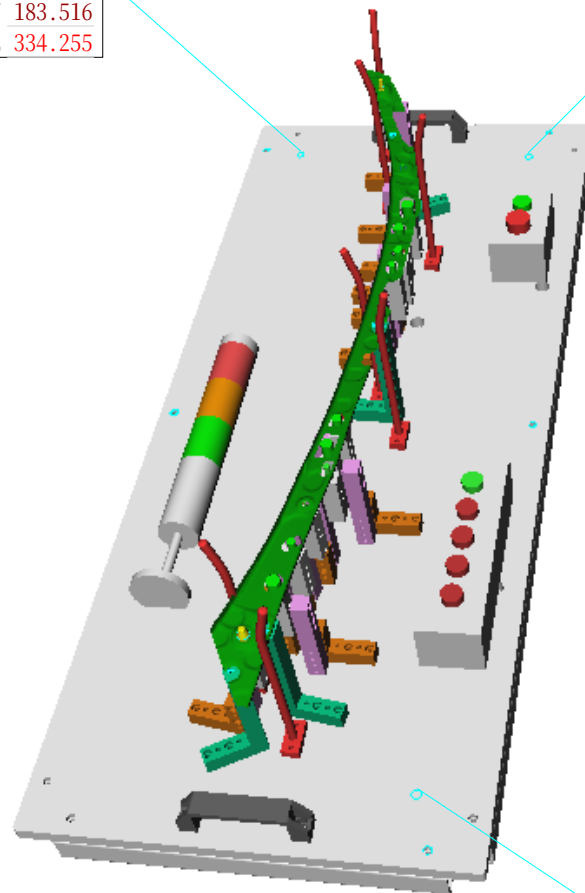


| CIR5      |
|-----------|
| 实际        |
| X 651.463 |
| Y 183.516 |
| Z 334.255 |

| CIR7       |
|------------|
| 实际         |
| X 649.984  |
| Y -156.587 |
| Z 332.034  |

| CIR8       |
|------------|
| 实际         |
| X -390.220 |
| Y -158.750 |
| Z 332.654  |



单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 11:10:05

工件号 : 64126

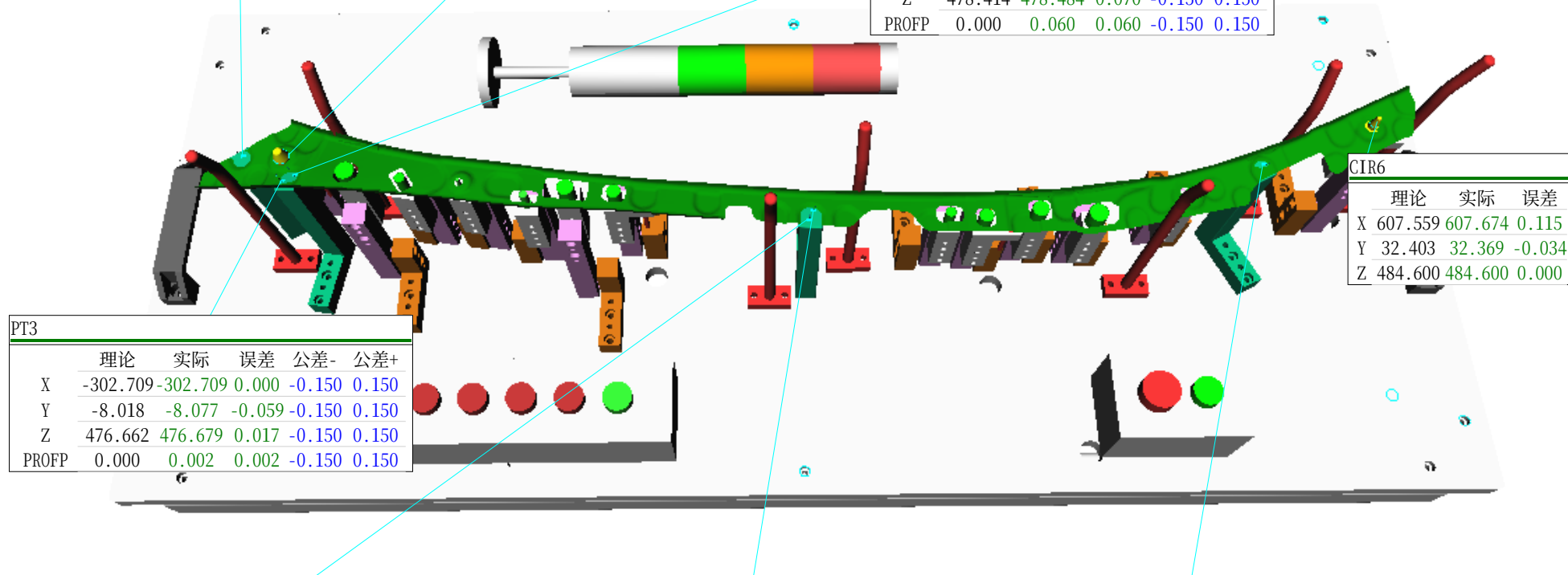
工作号 :

PROFP合格率 : N/A

| PT4   |          |          |        |        |       |
|-------|----------|----------|--------|--------|-------|
|       | 理论       | 实际       | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | -344.581 | -344.551 | 0.030  | -0.150 | 0.150 |
| Y     | 21.771   | 21.751   | -0.020 | -0.150 | 0.150 |
| Z     | 464.940  | 464.902  | -0.038 | -0.150 | 0.150 |
| PROFP | 0.000    | -0.043   | -0.043 | -0.150 | 0.150 |

| CIR4 |          |          |        |
|------|----------|----------|--------|
|      | 理论       | 实际       | 误差     |
| X    | -306.704 | -306.650 | 0.054  |
| Y    | 14.857   | 14.851   | -0.006 |
| Z    | 478.374  | 478.374  | -0.000 |

| PT2   |          |          |        |        |       |
|-------|----------|----------|--------|--------|-------|
|       | 理论       | 实际       | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | -292.286 | -292.263 | 0.023  | -0.150 | 0.150 |
| Y     | -3.656   | -3.656   | -0.000 | -0.150 | 0.150 |
| Z     | 478.414  | 478.484  | 0.070  | -0.150 | 0.150 |
| PROFP | 0.000    | 0.060    | 0.060  | -0.150 | 0.150 |



| PT3   |          |          |        |        |       |
|-------|----------|----------|--------|--------|-------|
|       | 理论       | 实际       | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | -302.709 | -302.709 | 0.000  | -0.150 | 0.150 |
| Y     | -8.018   | -8.077   | -0.059 | -0.150 | 0.150 |
| Z     | 476.662  | 476.679  | 0.017  | -0.150 | 0.150 |
| PROFP | 0.000    | 0.002    | 0.002  | -0.150 | 0.150 |

| CIR6 |         |         |        |
|------|---------|---------|--------|
|      | 理论      | 实际      | 误差     |
| X    | 607.559 | 607.674 | 0.115  |
| Y    | 32.403  | 32.369  | -0.034 |
| Z    | 484.600 | 484.600 | 0.000  |

| PT6   |         |         |        |        |       |
|-------|---------|---------|--------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | 132.826 | 132.856 | 0.030  | -0.150 | 0.150 |
| Y     | -51.322 | -51.352 | -0.030 | -0.150 | 0.150 |
| Z     | 483.113 | 483.183 | 0.070  | -0.150 | 0.150 |
| PROFP | 0.000   | 0.070   | 0.070  | -0.150 | 0.150 |

| PT5   |         |         |        |        |       |
|-------|---------|---------|--------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | 136.875 | 136.875 | 0.000  | -0.150 | 0.150 |
| Y     | -42.680 | -42.660 | 0.020  | -0.150 | 0.150 |
| Z     | 482.189 | 482.129 | -0.060 | -0.150 | 0.150 |
| PROFP | 0.000   | -0.058  | -0.058 | -0.150 | 0.150 |

| PT1   |         |         |        |        |       |
|-------|---------|---------|--------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | 515.756 | 515.765 | 0.008  | -0.150 | 0.150 |
| Y     | 2.001   | 2.002   | 0.001  | -0.150 | 0.150 |
| Z     | 469.095 | 469.052 | -0.043 | -0.150 | 0.150 |
| PROFP | 0.000   | -0.041  | -0.041 | -0.150 | 0.150 |

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 11:10:05

工件号 : 64126

工作号 :

PROFP合格率 : 100% (6/6)

**RationalDMIS**

武汉勇士达汽车部件有限公司