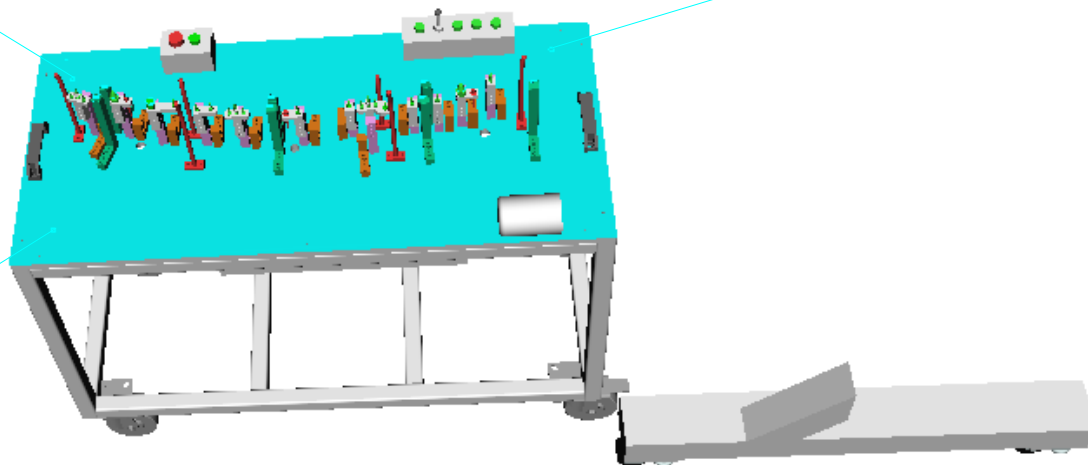
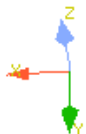


| CIR10      |
|------------|
| 实际         |
| X 419.930  |
| Y -171.261 |
| Z 334.398  |

| CIR9       |
|------------|
| 实际         |
| X -613.601 |
| Y -178.738 |
| Z 331.950  |

| CIR11     |
|-----------|
| 实际        |
| X 417.514 |
| Y 218.366 |
| Z 334.153 |



单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 15:28:25

工件号 : 222

工作号 :

PROFP合格率 : N/A

| PT6   |         |         |       |        |       |
|-------|---------|---------|-------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差    | 公差-    | 公差+   |
| X     | 314.025 | 314.050 | 0.025 | -0.100 | 0.100 |
| Y     | 18.715  | 18.718  | 0.003 | -0.100 | 0.100 |
| Z     | 499.759 | 499.810 | 0.051 | -0.100 | 0.100 |
| PROFP | 0.000   | 0.046   | 0.046 | -0.100 | 0.100 |

| PT7   |         |         |        |        |       |
|-------|---------|---------|--------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | 305.608 | 305.650 | 0.042  | -0.100 | 0.100 |
| Y     | -26.278 | -26.210 | 0.068  | -0.100 | 0.100 |
| Z     | 476.430 | 476.450 | 0.020  | -0.100 | 0.100 |
| PROFP | 0.000   | -0.021  | -0.021 | -0.100 | 0.100 |

|      | 理论       | 实际       | 误差     | 公差-    | 公差+   |
|------|----------|----------|--------|--------|-------|
| X    | -344.793 | -344.750 | 0.043  | -0.100 | 0.100 |
| Y    | -14.220  | -14.250  | -0.030 | -0.100 | 0.100 |
| Z    | 451.106  | 451.150  | 0.044  | -0.100 | 0.100 |
| ROFP | 0.000    | 0.054    | 0.054  | -0.100 | 0.100 |

| PT1   |          |          |       |        |       |
|-------|----------|----------|-------|--------|-------|
|       | 理论       | 实际       | 误差    | 公差-    | 公差+   |
| X     | -555.658 | -555.650 | 0.008 | -0.100 | 0.100 |
| Y     | 41.506   | 41.580   | 0.074 | -0.100 | 0.100 |
| Z     | 502.014  | 502.016  | 0.002 | -0.100 | 0.100 |
| PROFP | 0.000    | 0.015    | 0.015 | -0.100 | 0.100 |

| CIR5 |         |         |       |
|------|---------|---------|-------|
|      | 理论      | 实际      | 误差    |
| X    | 279.257 | 279.300 | 0.043 |
| Y    | 10.420  | 10.460  | 0.040 |
| Z    | 498.120 | 498.150 | 0.030 |

| PT5   |         |         |        |        |       |
|-------|---------|---------|--------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | -35.478 | -35.485 | -0.007 | -0.100 | 0.100 |
| Y     | 49.620  | 49.650  | 0.030  | -0.100 | 0.100 |
| Z     | 479.292 | 479.300 | 0.008  | -0.100 | 0.100 |
| PROFP | 0.000   | 0.011   | 0.011  | -0.100 | 0.100 |

| PT4   |         |         |        |        |       |
|-------|---------|---------|--------|--------|-------|
|       | 理论      | 实际      | 误差     | 公差-    | 公差+   |
| X     | -36.013 | -36.089 | -0.076 | -0.100 | 0.100 |
| Y     | 16.847  | 16.790  | -0.057 | -0.100 | 0.100 |
| Z     | 464.258 | 464.201 | -0.057 | -0.100 | 0.100 |
| PROFP | 0.000   | -0.024  | -0.024 | -0.100 | 0.100 |

| PT2   |          |          |       |        |       |
|-------|----------|----------|-------|--------|-------|
|       | 理论       | 实际       | 误差    | 公差-    | 公差+   |
| X     | -340.938 | -340.888 | 0.050 | -0.100 | 0.100 |
| Y     | 38.522   | 38.622   | 0.100 | -0.100 | 0.100 |
| Z     | 467.888  | 467.921  | 0.033 | -0.100 | 0.100 |
| PROFP | 0.000    | 0.042    | 0.042 | -0.100 | 0.100 |

| CIR4 |          |          |
|------|----------|----------|
|      | 理论       | 实际       |
| X    | -415.974 | -415.975 |
| Y    | 28.409   | 28.350   |
| Z    | 479.651  | 479.721  |

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 15:28:26

工件号 : 222

工作号 :

PROFP合格率 : 100% (7/7)

**RationalDMIS**

武汉勇士达汽车部件有限公司