

CIR7
实际
X -3547.989
Y 354.783
Z 335.373

CIR5
实际
X -2005.864
Y 353.827
Z 336.734

CIR8
实际
X -3547.962
Y -315.692
Z 339.611

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 14:13:58

工件号 : 63522

工作号 :

PROFP合格率 : N/A

PT7					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-3239.631	-3239.650	-0.019	-0.100	0.100
Y	62.469	62.380	-0.089	-0.100	0.100
Z	554.503	554.445	-0.058	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.058	-0.058	-0.100	0.100

PT1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2126.662	-2126.650	0.012	-0.100	0.100
Y	117.518	117.500	-0.018	-0.100	0.100
Z	546.609	546.578	-0.030	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.028	-0.028	-0.100	0.100

PT2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2123.271	-2123.300	-0.029	-0.100	0.100
Y	97.705	97.780	0.075	-0.100	0.100
Z	545.505	545.550	0.045	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.039	0.039	-0.100	0.100

PT3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2769.276	-2769.300	-0.024	-0.100	0.100
Y	23.806	23.750	-0.056	-0.100	0.100
Z	565.991	565.950	-0.041	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.041	-0.041	-0.100	0.100

PT6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2763.939	-2763.980	-0.041	-0.100	0.100
Y	-20.639	-20.650	-0.011	-0.100	0.100
Z	590.963	591.002	0.039	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.039	0.039	-0.100	0.100

PT4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2767.882	-2767.900	-0.018	-0.100	0.100
Y	5.941	5.950	0.009	-0.100	0.100
Z	565.853	565.758	-0.095	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.095	-0.095	-0.100	0.100

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 14:13:59

工件号 : 63522

工作号 :

PROFP合格率 : 100% (6/6)

RationalDMIS

武汉勇士达汽车部件有限公司

PT8					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-3244.617	-3244.650	-0.033	-0.100	0.100
Y	46.552	46.550	-0.002	-0.100	0.100
Z	545.236	545.161	-0.075	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.068	-0.068	-0.100	0.100

CIR6		
	理论	实际 误差
X	-2184.962	-2184.980 -0.018
Y	92.424	92.411 -0.012
Z	550.500	550.550 0.050

PT10					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-3253.474	-3253.500	-0.026	-0.100	0.100
Y	8.958	8.950	-0.008	-0.100	0.100
Z	567.503	567.520	0.017	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.017	0.017	-0.100	0.100

PT9					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-3248.021	-3248.050	-0.029	-0.100	0.100
Y	27.711	27.700	-0.011	-0.100	0.100
Z	544.563	544.572	0.008	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.013	0.013	-0.100	0.100

CIR4		
	理论	实际 误差
X	-3165.149	-3165.190 -0.041
Y	17.868	17.880 0.012
Z	555.000	555.020 0.020

单位 : 毫米, 角度
 操作者 :
 日期 : 2020/12/16 14:14:00

工件号 : 63522
 工作号 :
 PROFP合格率 : 100% (3/3)

RationalDMIS 武汉勇士达汽车部件有限公司