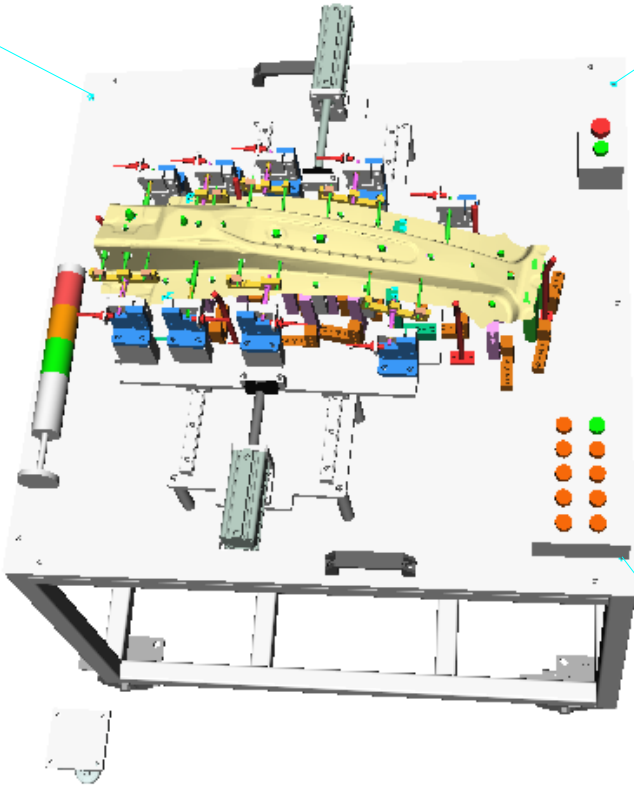


CIR2
实际
X -593.815
Y 463.775
Z 332.836

CIR1
实际
X 365.876
Y 460.003
Z 330.882



CIR3
实际
X 362.411
Y -420.111
Z 326.908

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 10:35:01

工件号 : 63211

工作号 :

PROFP合格率 : N/A

PT6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-307.993	-307.950	0.043	-0.150	0.150
Y	77.888	77.900	0.012	-0.150	0.150
Z	579.839	579.785	-0.053	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.055	-0.055	-0.150	0.150

PT4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	30.903	30.950	0.047	-0.150	0.150
Y	49.429	49.502	0.073	-0.150	0.150
Z	539.720	539.788	0.068	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.076	0.076	-0.150	0.150

PT3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	30.771	30.700	-0.071	-0.150	0.150
Y	36.455	36.405	-0.050	-0.150	0.150
Z	538.978	539.000	0.022	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.002	-0.002	-0.150	0.150

PT5					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-308.101	-308.150	-0.049	-0.150	0.150
Y	66.935	66.950	0.015	-0.150	0.150
Z	579.850	579.860	0.010	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.012	0.012	-0.150	0.150

PT2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	21.704	21.680	-0.024	-0.150	0.150
Y	-68.507	-68.450	0.057	-0.150	0.150
Z	535.638	535.614	-0.024	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.036	-0.036	-0.150	0.150

PT7					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-323.577	-323.500	0.077	-0.150	0.150
Y	-107.900	-107.850	0.050	-0.150	0.150
Z	571.434	571.373	-0.062	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.066	-0.066	-0.150	0.150

PT8					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-323.761	-323.800	-0.039	-0.150	0.150
Y	-96.767	-96.800	-0.033	-0.150	0.150
Z	571.298	571.435	0.137	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.139	0.139	-0.150	0.150

PT1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	22.499	22.425	-0.074	-0.150	0.150
Y	-81.153	-81.200	-0.047	-0.150	0.150
Z	534.367	534.281	-0.085	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.102	-0.102	-0.150	0.150

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 10:35:05

工件号 : 63211

工作号 :

PROFP合格率 : 100% (8/8)

RationalDMIS

武汉勇士达汽车部件有限公司

CIR7			
理论	实际	误差	
X -385.444	-385.500	-0.056	
Y 8.097	8.156	0.059	
Z 634.297	634.297	0.000	

PT10					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-309.972	-309.974	-0.002	-0.150	0.150
Y	75.512	75.512	-0.000	-0.150	0.150
Z	579.757	579.788	0.031	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.031	0.031	-0.150	0.150

CIR8			
理论	实际	误差	
X -295.286	-295.171	0.115	
Y -9.977	-10.023	-0.046	
Z 644.397	644.397	0.000	

PT9					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-330.337	-330.336	0.000	-0.150	0.150
Y	-104.185	-104.200	-0.015	-0.150	0.150
Z	570.997	570.950	-0.047	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.047	-0.047	-0.150	0.150

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 10:35:07

工件号 : 63211

工作号 :

PROFP合格率 : 100% (2/2)

RationalDMIS

武汉勇士达汽车部件有限公司