

CIR7
实际
X -847.138
Y 343.831
Z 334.109

CIR6
实际
X 694.237
Y 342.142
Z 332.683

CIR8
实际
X -847.721
Y -305.215
Z 342.587

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 13:54:44

工件号 : 63122

工作号 :

PROFP合格率 : N/A

PT1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	397.618	397.590	-0.029	-0.150	0.150
Y	29.682	29.621	-0.061	-0.150	0.150
Z	544.295	544.402	0.107	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.101	0.101	-0.150	0.150

CIR4			
	理论	实际	误差
X	-669.962	-669.870	0.092
Y	92.424	92.398	-0.025
Z	555.500	555.500	0.000

PT5					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-734.340	-734.330	0.011	-0.150	0.150
Y	92.527	92.418	-0.109	-0.150	0.150
Z	545.692	545.800	0.108	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.088	0.088	-0.150	0.150

PT3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-90.449	-90.426	0.023	-0.150	0.150
Y	2.580	2.668	0.088	-0.150	0.150
Z	566.287	566.331	0.043	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.042	0.042	-0.150	0.150

PT2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	394.471	394.425	-0.047	-0.150	0.150
Y	45.597	45.540	-0.057	-0.150	0.150
Z	544.924	544.862	-0.062	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.068	-0.068	-0.150	0.150

CIR5			
	理论	实际	误差
X	310.225	310.310	0.085
Y	17.868	17.990	0.123
Z	560.000	560.000	0.000

PT6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-728.246	-728.210	0.036	-0.150	0.150
Y	113.566	113.517	-0.049	-0.150	0.150
Z	546.951	546.844	-0.107	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.108	-0.108	-0.150	0.150

PT4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-91.008	-90.986	0.022	-0.150	0.150
Y	25.563	25.651	0.089	-0.150	0.150
Z	566.448	566.350	-0.098	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.099	-0.099	-0.150	0.150

单位 : 毫米, 角度
 操作者 :
 日期 : 2020/12/16 13:54:45

工件号 : 63122
 工作号 :
 PROFP合格率 : 100% (6/6)

RationalDMIS

武汉勇士达汽车部件有限公司