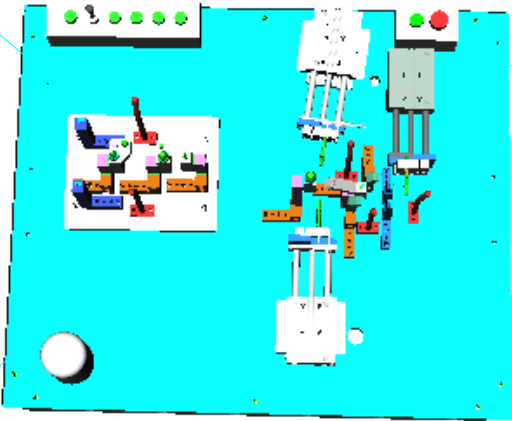


CIR5
实际
X -2387.253
Y -221.106
Z -365.364

CIR7
实际
X -1606.243
Y -228.483
Z -363.822



CIR6
实际
X -2382.877
Y 248.503
Z -376.689



单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 15:07:11

工件号 : 60813-L

工作号 :

PROFP合格率 : N/A

PT2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2280.918	-2280.950	-0.032	-0.100	0.100
Y	-61.209	-61.230	-0.021	-0.100	0.100
Z	-672.973	-672.980	-0.007	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.007	0.007	-0.100	0.100

CIR4			
	理论	实际	误差
X	-2225.503	-2225.593	-0.090
Y	-2.461	-2.546	-0.086
Z	-683.473	-683.544	-0.072

CIR3			
	理论	实际	误差
X	-2145.503	-2145.528	-0.025
Y	-2.461	-2.437	0.024
Z	-683.473	-683.375	0.097

PT6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-1787.930	-1787.930	-0.000	-0.100	0.100
Y	-26.482	-26.520	-0.038	-0.100	0.100
Z	-479.720	-479.720	0.000	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.000	-0.000	-0.100	0.100

PT1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-2283.179	-2283.180	-0.001	-0.100	0.100
Y	45.656	45.750	0.094	-0.100	0.100
Z	-672.973	-672.980	-0.007	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.007	0.007	-0.100	0.100

PT5					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-1766.816	-1766.890	-0.074	-0.100	0.100
Y	-8.663	-8.670	-0.007	-0.100	0.100
Z	-477.868	-477.890	-0.022	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.028	-0.028	-0.100	0.100

PT3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-1818.587	-1818.620	-0.033	-0.100	0.100
Y	25.467	25.462	-0.005	-0.100	0.100
Z	-501.060	-501.040	0.020	-0.100	0.100
PROFP	0.000	-0.036	-0.036	-0.100	0.100

PT4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-1767.059	-1767.058	0.001	-0.100	0.100
Y	23.566	23.620	0.054	-0.100	0.100
Z	-478.058	-478.059	-0.001	-0.100	0.100
PROFP	0.000	0.001	0.001	-0.100	0.100

单位 : 毫米, 角度
 操作者 :
 日期 : 2020/12/16 15:07:12

工件号 : 60813-L
 工作号 :
 PROFP合格率 : 100% (6/6)

RationalDMIS

武汉勇士达汽车部件有限公司