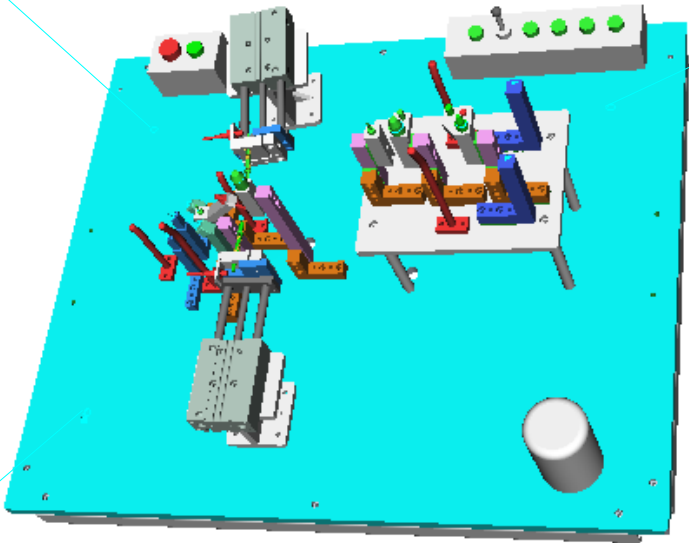


CIR6
实际
X -444.419
Y -226.898
Z -367.921

CIR10
实际
X 256.303
Y -225.828
Z -367.345



CIR7
实际
X -444.039
Y 241.835
Z -373.225



单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 14:43:00

工件号 : 60813

工作号 :

PROFP合格率 : N/A

PT4					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-318.829	-318.825	0.004	-0.150	0.150
Y	-5.926	-5.925	0.001	-0.150	0.150
Z	-478.931	-478.951	-0.020	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.013	0.013	-0.150	0.150

PT2					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-263.443	-263.511	-0.068	-0.150	0.150
Y	21.856	21.950	0.094	-0.150	0.150
Z	-504.942	-504.898	0.043	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.008	0.008	-0.150	0.150

PT6					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-446.797	-446.860	-0.063	-0.150	0.150
Y	252.187	252.250	0.063	-0.150	0.150
Z	-373.350	-373.350	0.000	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.000	-0.000	-0.150	0.150

PT1					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	198.123	198.150	0.027	-0.150	0.150
Y	43.595	43.590	-0.005	-0.150	0.150
Z	-672.973	-672.957	0.016	-0.150	0.150
PROFP	0.000	-0.016	-0.016	-0.150	0.150

PT3					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	-320.915	-320.980	-0.065	-0.150	0.150
Y	22.233	22.231	-0.002	-0.150	0.150
Z	-477.302	-477.409	-0.108	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.125	0.125	-0.150	0.150

PT24					
	理论	实际	误差	公差-	公差+
X	196.903	196.974	0.071	-0.150	0.150
Y	-61.595	-61.650	-0.055	-0.150	0.150
Z	-672.973	-672.980	-0.007	-0.150	0.150
PROFP	0.000	0.007	0.007	-0.150	0.150

单位 : 毫米, 角度

操作者 :

日期 : 2020/12/16 14:43:01

工件号 : 60813

工作号 :

PROFP合格率 : 100% (6/6)

RationalDMIS

武汉勇士达汽车部件有限公司

CIR2			
	理论	实际	误差
X	-180.270	-180.350	-0.080
Y	4.327	4.216	-0.111
Z	-591.638	-591.526	0.112

CIR5			
	理论	实际	误差
X	138.497	138.450	-0.047
Y	-2.461	-2.540	-0.079
Z	-683.473	-683.490	-0.017

单位 : 毫米, 角度
 操作者 :
 日期 : 2020/12/16 14:43:02

工件号 : 60813
 工作号 :
 PROFP合格率 : N/A

RationalDMIS 武汉勇士达汽车部件有限公司