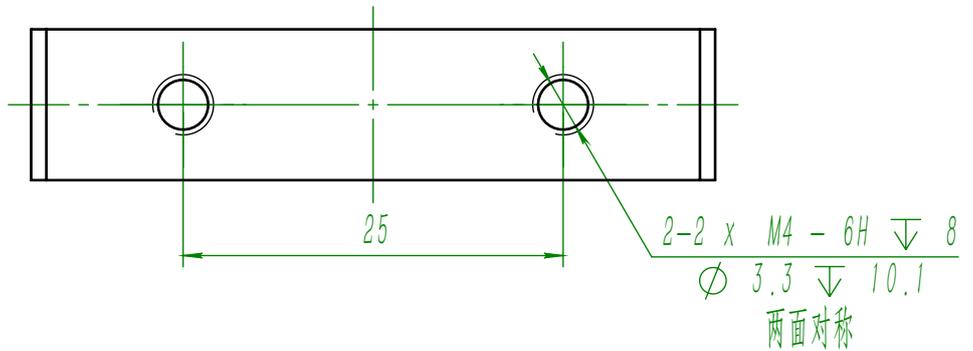
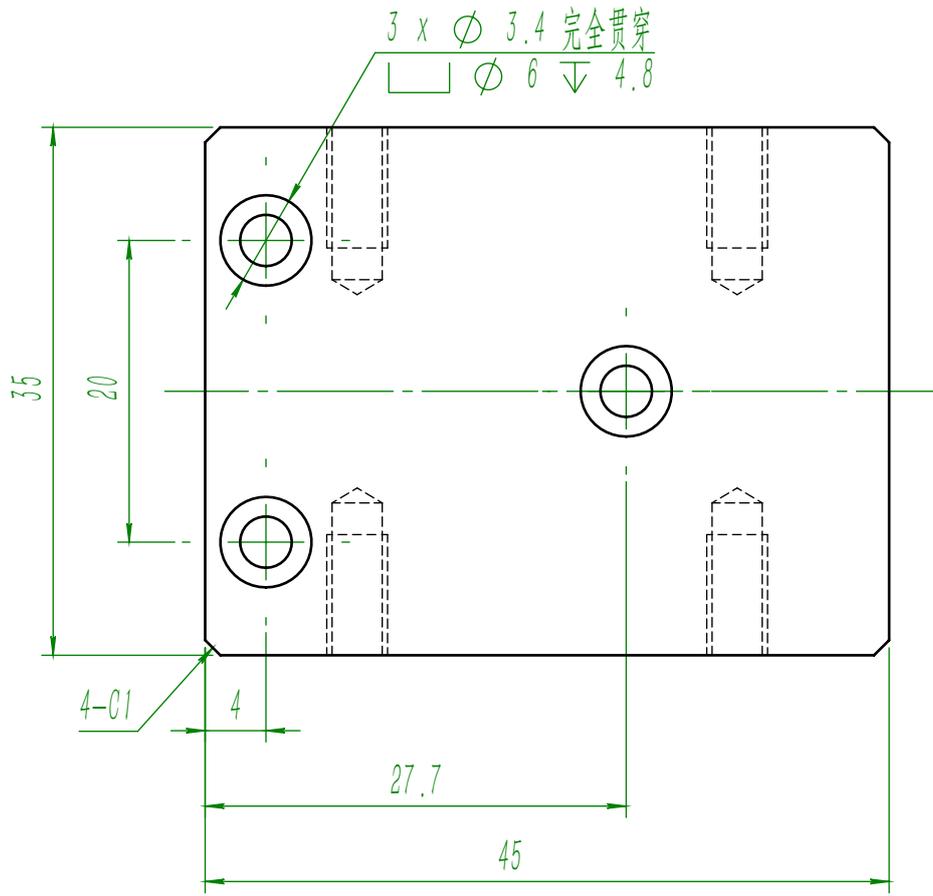


HSS-KPMJ01-05-03

其余 $\sqrt{12.5}$

工艺路线



技术要求
1. 表面喷砂+本色阳极氧化

旧底图总号

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	

签字

设计		2023/6/13	标准化			
----	--	-----------	-----	--	--	--

日期

审核						
工艺			批准			

2A12 t=10

南京汇川

相机固定板

图样标记 重量 比例

HSS-KPMJ01-05-03

0.042 2:1

HSS-KPMJ01-05-03

共 页 第 页