



技术要求：

- 1) 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-f级；
- 2) 未注形位公差的极限偏差按GB/T 1184-H级；
- 3) 棱角倒钝，去毛刺；表面无划碰伤；
- 4) 滚珠丝杠2505；
- 5) 未注销孔定位精度 ± 0.01 mm，
- 6) 未注倒角、R角及漏标尺寸请参照3Dflstep模型进行加工；
- 7) 请配标准螺母

修改	
描图	
描校	
底图归档号	
底图总号	
签字	
日期	

					2505滚珠丝杆轴-867		图号		CR-D230915-7A	
									序号	数量
设计		更改文件号	签字	日期						
校对			标准化							
审核			审定							
工艺			日期		材料				武汉楚锐视觉检测科技有限公司	