

		1		2		3		4	
		10001-1		CR-M0002-01-27-10001					
						这个更改为 6-M6 臻致精工 李勇			
								这四个是M8 臻致精工 李勇	
借通用件登记		技术要求： 1.未标注尺寸按GB1804执行。 2.锐边锐角倒钝，去除毛刺。 3.表面应平整，光滑，无划伤和凹凸不平等不良的缺陷。 4.焊接痕迹打磨平整。 5.含螺丝孔段面需平整。							
描 图		表面处理 阳极氧化							
校 描									
旧底图总号						滚珠螺母固定块		铝合金	
签 字		标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日				阶段标记 重量 比例		CR-D201021.01-16	
日 期		设计 标准化				1:1		武汉楚锐	
		审核 批准				共 1 页 第 1 页			
1		2		3		4			