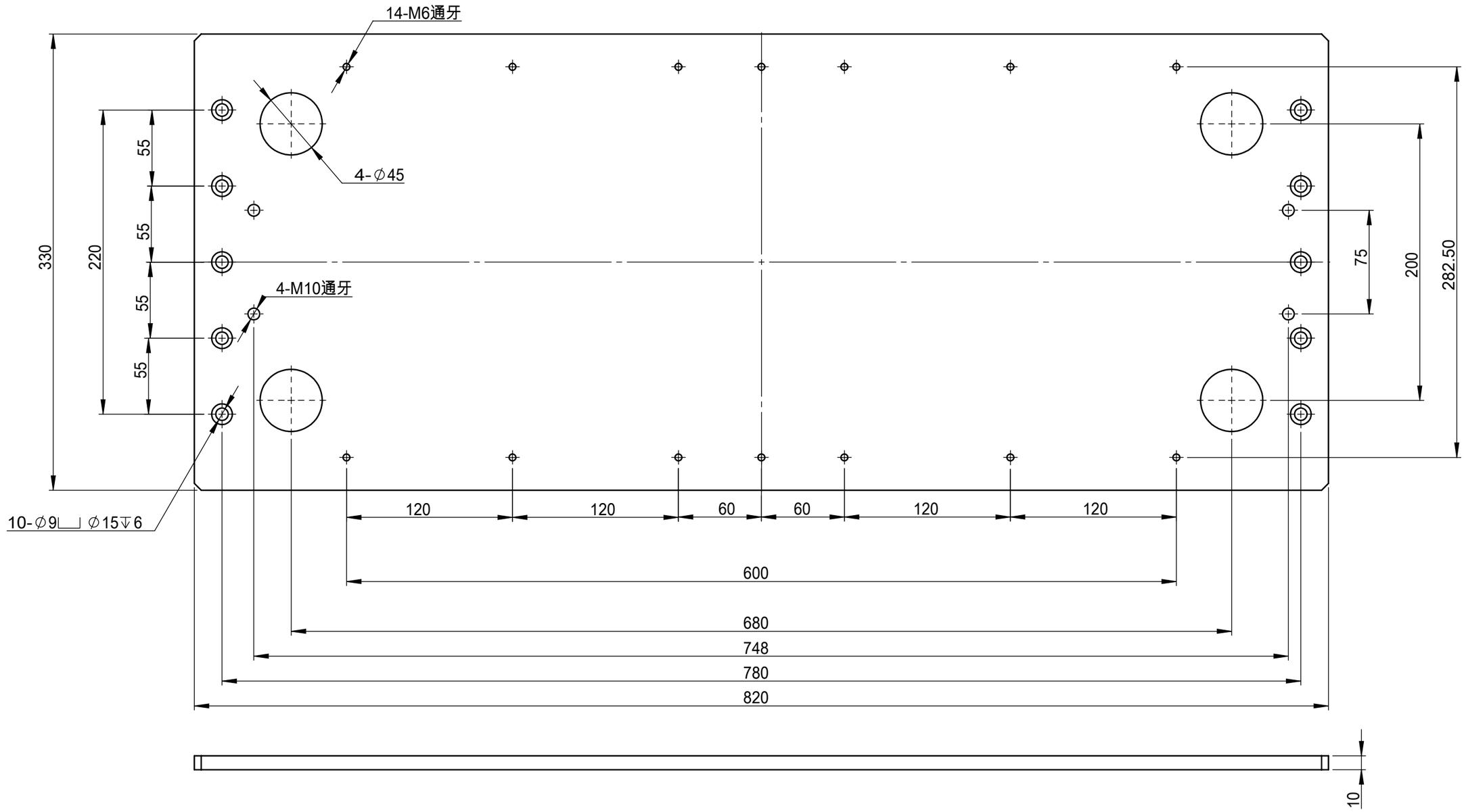

技术要求:
1、加工保证底板平面度；
2、加工完后，边角倒钝；
3、表面镀锌处理

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	机架底板	图 号	CR-20220610-1	
设 计		标准化				序 号	数 量	重 量	比 例
校 对		审 定							1:5
审 核					材 料	普通碳钢	武汉楚锐视觉检测科技有限公司	
工 艺		日 期						

修改	
描 图	
描 校	
底图归档号	
底图总号	
签 字	
日 期	